

ASK 人机+永宏 PLC+FVK 变频器在铝材加热炉的应用

通过 ASK 品牌人机界面与永宏 PLC 通讯，对窑炉的温度进行时时显示、控制和曲线比较，并将油泵电机、加热风机、循环风机以及进棒、出棒、翻棒等动作进行控制。达到操作简单方便应用，节省操作时间。在铝棒加热炉中，油泵电机通常都是 13—15KW，此电机主要用在控制铝棒进退和热剪机的煎切这两部分的动作。控制铝棒进退只要 15HZ 左右的频率，同时只有热煎机做煎切动作时才需要满负荷运行。固而考虑使用变频器节省电能。变频器通过多功能控制端子 F1、F2 进行控制，F1 为 15HZ 频率运行，F2 为 50HZ 满负荷运行。以满足工艺的要求，从而达到了节能 25%~30%的效果。为用户节省了电能



ASK 人机界面与永宏 PLC 通讯 ASK-Designer 软件设置



连接属性

一般 参数

连接编号: 1

连接名称: 连接1

连接种类: 直接连接(串口)

装置/服务器: Fatek Automation Corp. FATEK FBs/FBe

连接口: COM1 (连接1) 次连接

记载通讯状态于操作记录中

通讯异常信息的显示时间长度: 5 秒

确定 取消 帮助

连接属性

一般 参数

传输

波特率: 4800

数据位数: 7

奇偶校验: 无

停止位数: 1

其他

触控屏地址: 0

PLC 地址: 0

超时时间: 0 (x 0.1 秒)

命令延迟: 0 (x 0.1 秒)

重试次数: 0

确定 取消 帮助



网站: www.ask-ia.com.cn

邮箱: rongfuL@163.com

电话: 0757-82735605

传真: 0757-82815109

服务中心: 中国广东省佛山市南海区简平路 1 号天安科技大厦 1305



ASK 与 FVK 变频器通讯软件操作

新增连接...

属性

连接编号: 2

连接名称: 连接2

连接种类: 直接连接(串口)

装置/服务器: FVK Automation Co., Ltd. F Series Inverter

连接口: COM1 (连接1) 次连接

记载通讯状态于操作记录中

通讯异常讯息的显示时间长度: 5 秒

确定 取消 帮助



本系统在多家知名铝材厂运行稳定，为客户节能降耗节约成本大大的提升了空间。同时响应国家节能减排的号召为客户提供了全方位的控制系统方案。



网站: www.ask-ia.com.cn

邮箱: rongfuL@163.com

电话: 0757-82735605

传真: 0757-82815109

服务中心: 中国广东省佛山市南海区简平路 1 号天安科技大厦 1305